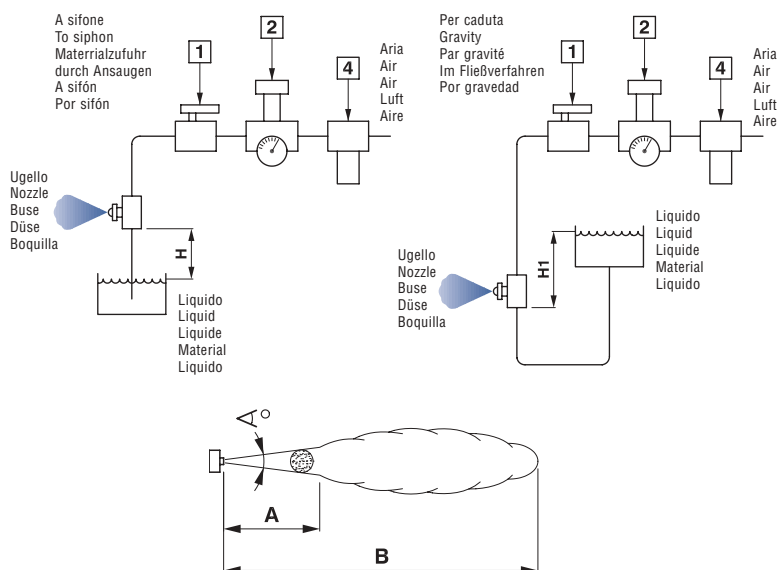




B. - S.



L'angolo di spruzzo dell'ugello è mantenuto costante fino alla distanza A. Oltre il punto A il getto diventa turbolento. La dimensione B è la massima distanza di proiezione.

Come ordinare: scegliere il modello per il montaggio, la combinazione di spruzzo e il materiale.

Es.: 1/4 E2-B1-S11 ottone.

Spray angle is maintained constant throughout distance A. Beyond A the spray becomes turbulent.

To order: choose assembly model, spray set-up and material.

Ex.: 1/4 E2-B1-S11 brass.

L'angolo di dispersione della buse est maintenu constant Jusqu'à la distance A. Au delà du point A Le jet devient turbulent.

Pour commander: choisir le corps de l'atomiseur, l'ensemble de projection ainsi que le matériau.

Exemple: 1/4 E2-B1-S11 laiton.

Der Spritzstrahl ist bis zur Entfernung A konstant, darüber hinaus verwirbelt der Strahl. B ist die größte Spritzweite.

Bei Bestellung Düsenaufnahme oder automatische Pistole, Düsenatz und Werkstoff angeben.

z.B.: 1/4 E2-B1-S11 Messing.

El ángulo de aspersión de la boquilla se mantiene constante hasta la distancia A. Después del punto A el chorro se vuelve turbulento.

Como pedir: Escoger modelo para montar, la combinación aspersión deseada y el material.

Ejemplo: 1/4 E2-B1-S11 latón.

Combinazione di spruzzo Spray set-up Ensemble de projection Düsenatz Conjunto de proyección	Pressione - Pressure - Pression - Druck - Presión H <sub>2</sub> O										spruzzo con H=20 cm spray H=20 cm jet avec H=20 cm Spritzstrahlhöhe bei Saug- bzw. Fallhöhe (H/H1) von 20 cm, proyección H=20 cm			
	Air press. (bar)	Air l/min	Portata (l/h) - Capacity (l/h) - Debit (l/h) - Volumenstrom (l/h) - Caudal (l/h)								Air bar	$\alpha^{\circ}$	A cm	B m
			H1			H								
			45 cm	30 cm	15 cm	10 cm	20 cm	30 cm	60 cm	90 cm				
<b>B1 - S11</b>	0.7 1.5 3.0 4.0	11.3 17 28 36	1.5 1.8 2.1 2.2	1.3 1.7 1.9 2.0	1.1 1.5 1.7 1.8	0.87 1.3 1.5 1.6	0.68 1.2 1.4 1.5	0.53 1.1 1.3 1.4	0.62 1.1 1.1 1.2	0.76 0.87	0.7 1.5 3.0 4.0	18 18 18 18	28 28 30 36	1.8 1.9 2.3 2.6
<b>B2 - S11</b>	0.7 1.5 3.0 4.0	13.3 20 32 41	2.4 2.8 3.4 3.7	2.1 2.6 3.1 3.4	1.7 2.4 2.9 3.3	1.5 2.1 2.8 3.1	1.2 1.9 2.6 2.9	0.79 1.6 2.4 2.7	0.91 1.7 2.1 2.1	1.1 1.5	0.7 1.5 3.0 4.0	18 18 18 19	30 33 38 43	2.1 2.3 2.6 3.0
<b>B2 - S12</b>	0.7 1.5 3.0 4.0	23 36 58 74	2.5 2.9 3.4 3.7	2.3 2.8 3.3 3.6	2.0 2.5 3.2 3.5	1.6 2.2 2.9 3.4	1.4 2.0 2.8 3.3	1.1 1.7 2.5 3.0	0.89 1.9 2.5 2.5	1.2 2.0	0.7 1.5 3.0 4.0	18 18 19 20	30 33 38 43	2.4 2.7 3.4 4.0
<b>B3 - S12</b>	0.7 1.5 3.0 4.0	19.3 31 50 65	4.5 5.3 6.0 5.7	4.0 4.9 5.6 5.4	3.4 4.4 5.0 5.0	2.1 3.5 4.4 4.2	1.8 2.9 4.0 3.9	1.4 2.7 3.4 3.5	1.8 2.4 2.8 2.8	1.2 1.9	0.7 1.5 3.0 4.0	21 21 21 22	38 41 46 51	3.0 3.4 4.0 4.6
<b>B6 - S14</b>	1.5 3.0 4.0 5.6	58 88 111 147	22 25 26 26	19.9 23 24 24	16.3 19.5 21 22	12.3 16.7 18.4 19.7	10.5 14.2 15.7 17.0	8.3 11.5 12.9 14.6	2.8 6.4 7.9 9.8	2.8 4.5 6.1	1.5 3.0 4.0 5.6	17 18 18 19	46 51 53 58	3.7 4.3 4.9 5.5
<b>B8 - S15</b>	2.0 3.0 4.0 5.6	144 190 240 315	44	42	43 40 39	27 30 31 31	22 26 28 28	16.8 21 23 24	11.0 16.7	8.3	2.0 3.0 4.0 5.6	20 20 21 22	51 53 58 63	6.7 7.0 7.6 8.2

CONO PIENO A SIFONE O PER CADUTA • FULL CONE SIPHON OR GRAVITY FED • CONE PLEIN PAR SIPHONNAGE OU PAR GRAVITE  
VOLLKEGELDÜSEN FÜR MATERIALZUFUHR IM ANSAUG-ODER FLIEßVERFAHREN • CHORRO LLENO POR SIFON O GRAVEDAD